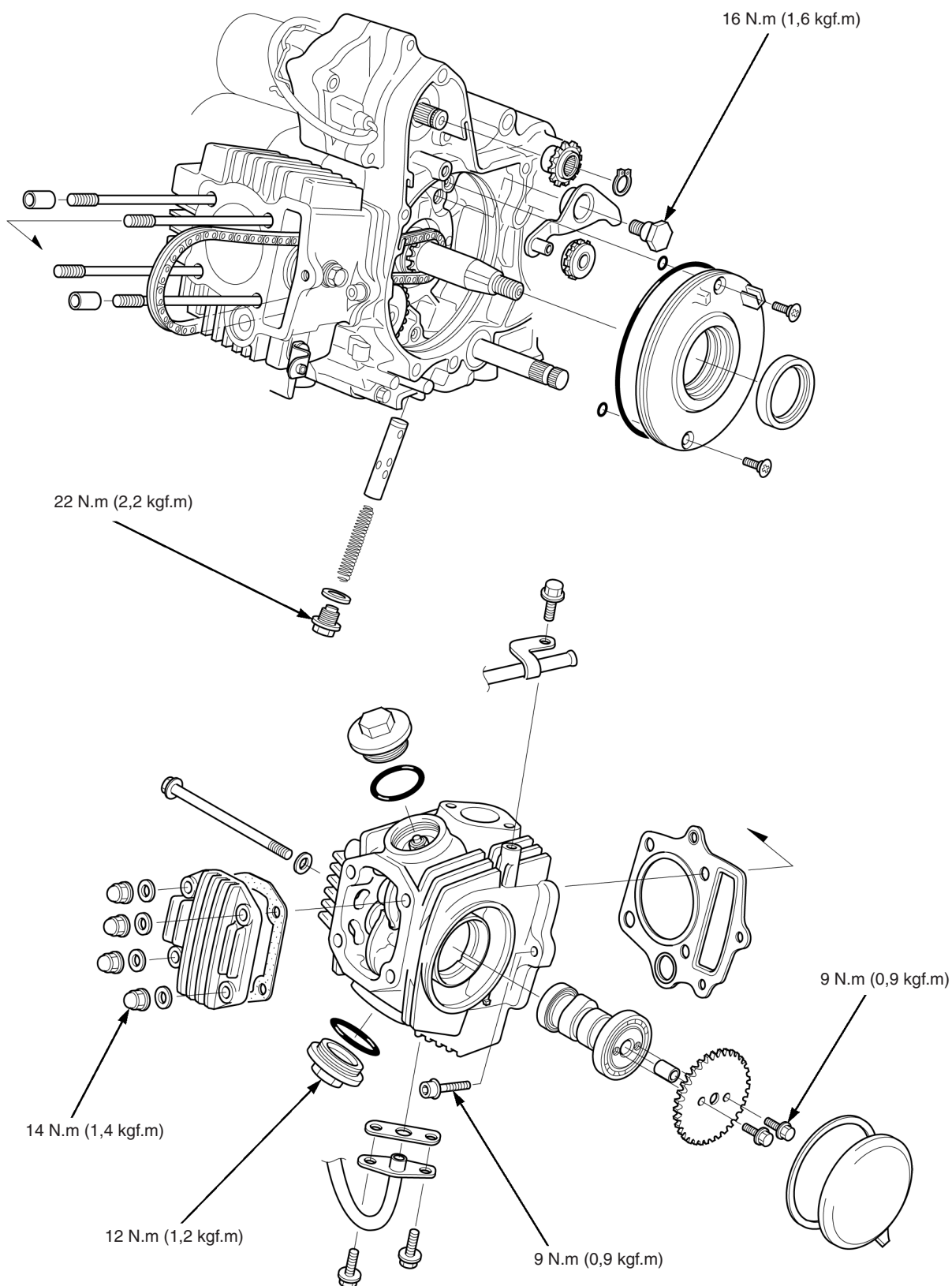


LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES.....	8-2
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO.....	8-3
DIAGNOSE DE DEFEITOS.....	8-4
TESTE DE COMPRESSÃO DO CILINDRO	8-5
ÁRVORE DE COMANDO.....	8-5
REMOÇÃO DO CABEÇOTE	8-9
INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE	8-10
DESMONTAGEM DO CABEÇOTE	8-11
MONTAGEM DO CABEÇOTE	8-12
INSPEÇÃO DO CABEÇOTE	8-14
SUBSTITUIÇÃO DA GUIA DA VÁLVULA	8-16
INSPEÇÃO DA SEDE DA VÁLVULA.....	8-17
RETÍFICA DA SEDE DA VÁLVULA.....	8-17
TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO	8-18

LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES

BIZ100ES mostrada:



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INFORMAÇÕES GERAIS

- Este capítulo apresenta os procedimentos de serviço do cabeçote, das válvulas, da árvore de comando e do tensor da corrente de comando.
- Os procedimentos de serviço do cabeçote, válvulas, árvore de comando e tensor da corrente de comando podem ser efetuados com o motor instalado no chassi.
- Durante a desmontagem, marque e guarde as peças desmontadas para certificar-se de que sejam reinstaladas em suas posições originais.
- Limpe todas as peças desmontadas com solvente de limpeza e seque-as aplicando ar comprimido antes da inspeção.
- O óleo para lubrificação da árvore de comando é fornecido através das passagens de óleo no cabeçote. Limpe as passagens de óleo antes da montagem do cabeçote.
- Tome cuidado para não danificar as superfícies de contato ao remover o cabeçote. Não golpeie o cabeçote com força excessiva durante a remoção.

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de uso
Compressão do cilindro			1.177 kPa (12,0 kgf/cm ² , 171 psi) a 600 rpm	–
Empenamento do cabeçote			–	0,05
Válvula e guia da válvula	Folga das válvulas	ADM/ESC	0,10 ± 0,02	–
	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,92
		ESC	4,955 – 4,970	4,92
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03
	Folga entre a haste e a guia	ADM	0,010 – 0,037	0,08
		ESC	0,030 – 0,057	0,10
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	1,0	1,6
Comprimento livre da mola da válvula	Interno	ADM/ESC	32,41	30,9
	Externo	ADM/ESC	35,25	34,0
Balancim/eixo	D.I. do balancim	ADM/ESC	10,000 – 10,015	10,10
	D.E. do eixo do balancim	ADM/ESC	9,972 – 9,987	9,91
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	26,0026 – 26,2426	25,983
		ESC	25,8145 – 26,0545	25,795
Tensor da corrente do comando	DE da haste de empuxo		11,985 – 12,000	11,94
	Comprimento livre da mola		111,3	109

VALORES DE TORQUE

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Notas
Parafuso da engrenagem de comando	2	5	9 (0,9)	
Porca-cega do cabeçote	4	7	14 (1,4)	
Parafuso Allen do cabeçote	1	6	9 (0,9)	
Parafuso da tampa lateral direita do cabeçote	2	6	10 (1,0)	
Parafuso de vedação do tensor da corrente do comando	1	14	22 (2,2)	
Parafuso de articulação do braço do tensor da corrente do comando	1	8	16 (1,6)	

DIAGNOSE DE DEFEITOS

- Problemas na parte superior do motor geralmente afetam seu desempenho. Esses problemas podem ser diagnosticados através de um teste de compressão ou pela detecção de ruídos utilizando um estetoscópio.
- Se o desempenho do motor for insatisfatório em baixas rotações, verifique quanto à presença de fumaça branca na mangueira de respiro do motor. Caso haja fumaça na mangueira, verifique os anéis do pistão quanto a engripamento (pág. 9-8).

Compressão muito baixa, partida difícil ou desempenho inadequado em baixas rotações

- Válvulas
 - Folga incorreta das válvulas
 - Válvulas queimadas ou empenadas
 - Sincronização incorreta das válvulas
 - Mola da válvula quebrada
 - Válvula engripada na posição aberta
 - Mola da válvula fraca
- Cabeçote
 - Assentamento irregular da válvula
 - Junta do cabeçote com vazamento ou danificada
 - Cabeçote empenado ou trincado
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados (pág. 9-8)

Compressão muito alta, superaquecimento ou detonação

- Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão

Fumaça excessiva

- Cabeçote
 - Haste ou guia da válvula desgastada
 - Retentor de óleo da haste da válvula danificado
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados (pág. 9-8)

Ruído excessivo

- Cabeçote:
 - Folga incorreta das válvulas
 - Válvula engripando ou mola da válvula quebrada
 - Árvore de comando desgastada ou danificada
 - Corrente de comando frouxa ou danificada
 - Guia/engrenagem da corrente de comando desgastada ou danificada
 - Tensor da corrente de comando desgastado ou danificado
 - Dentes da engrenagem de comando desgastados
 - Eixo e/ou balancim desgastados
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados (pág. 9-8)

Marcha lenta irregular

- Baixa compressão do cilindro
- Sistema de combustível defeituoso

TESTE DE COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento.

Desligue o motor, desconecte o supressor de ruído e remova a vela de ignição (pág. 3-6).

Instale o adaptador do medidor de compressão [1] no orifício da vela de ignição.

Acione o motor com o motor de partida ou pedal de partida até que o ponteiro do medidor se estabilize (pare de subir).

NOTA

Para evitar a descarga da bateria, não opere o motor de partida por mais de 7 segundos.

PADRÃO: 1.177 kPa (12,0 kgf/cm², 171 psi) a 600 rpm

Uma alta compressão pode ser causada por:

- Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão

Uma baixa compressão pode ser causada por:

- Junta do cabeçote com vazamento
- Assentamento irregular da válvula
- Válvulas com vazamento
- Anel de pistão, pistão e/ou cilindro desgastados
- Cabeçote empenado ou trincado

ÁRVORE DE COMANDO

REMOÇÃO

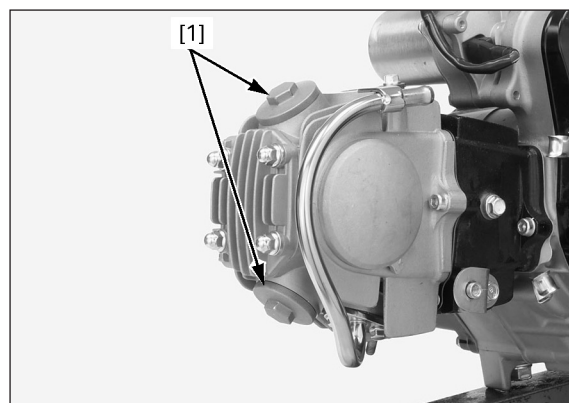
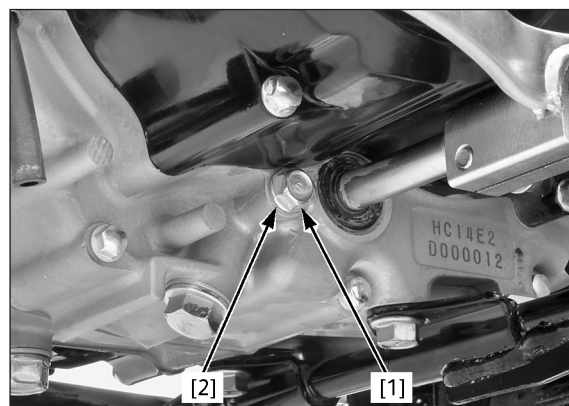
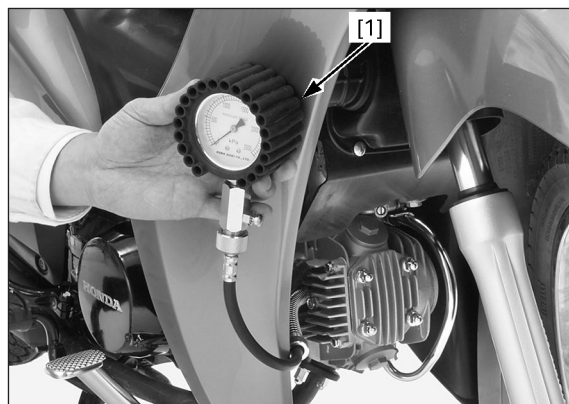
Remova o protetor de pernas/tampa central (pág. 2-8).

Desacople o supressor de ruído da vela de ignição (pág. 3-6).

Remova o parafuso de vedação do tensor da corrente de comando [1] e arruela de vedação [2].

Remova as tampas dos orifícios de ajuste das válvulas [1].

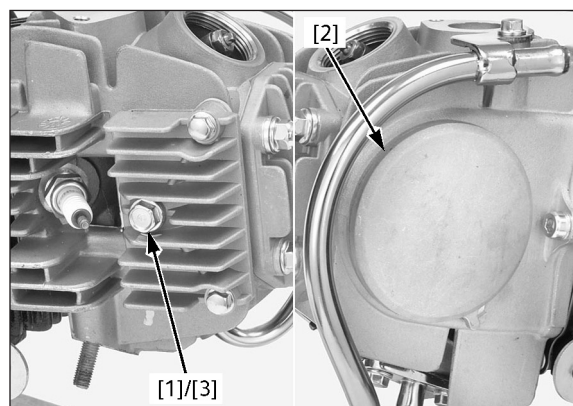
Remova os anéis de vedação das tampas dos orifícios.



Solte o parafuso da tampa esquerda do cabeçote [1].

Bata na cabeça do parafuso e solte a tampa esquerda [2] do cabeçote.

Remova o parafuso, a arruela de vedação [3], a tampa esquerda do cabeçote e a junta.

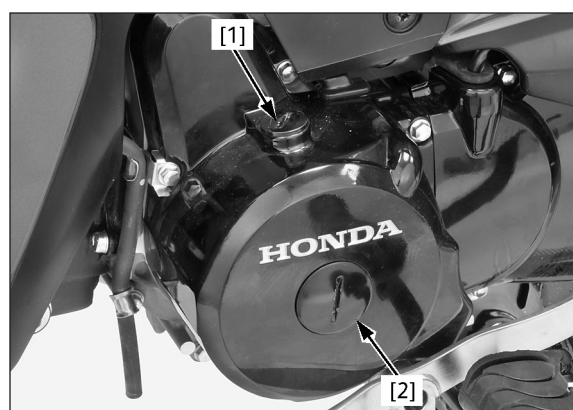


Remova a tampa do orifício de ajuste das válvulas [1] e a tampa do orifício da árvore de manivelas [2].

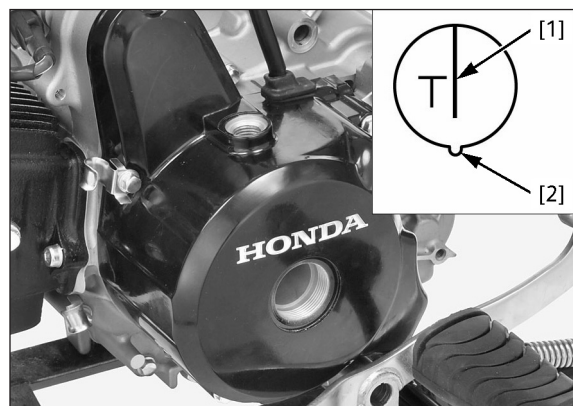
FERRAMENTA

Chave da tampa de ajuste de válvulas 07709-0010001

Remova os anéis de vedação das tampas dos orifícios.



Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do estator [1] com o entalhe de referência [2] na tampa esquerda da carcaça do motor.



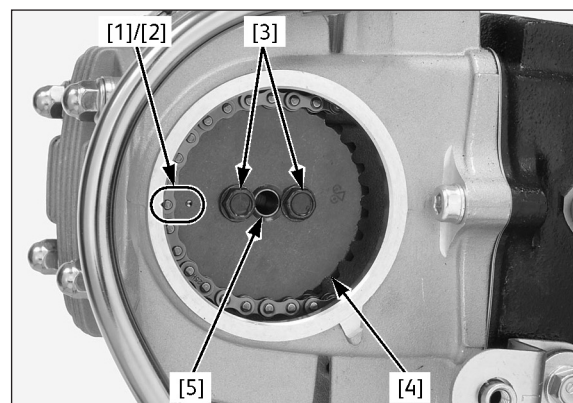
Certifique-se de que a marca gravada [1] na engrenagem de comando está alinhada com o entalhe de referência [2] no cabeçote.

Se não estiver alinhado, gire a árvore de manivelas uma volta completa e alinhe novamente a marca "T" com as referências.

Remova os parafusos [3], a engrenagem de comando [4] e o pino-guia [5].

NOTA

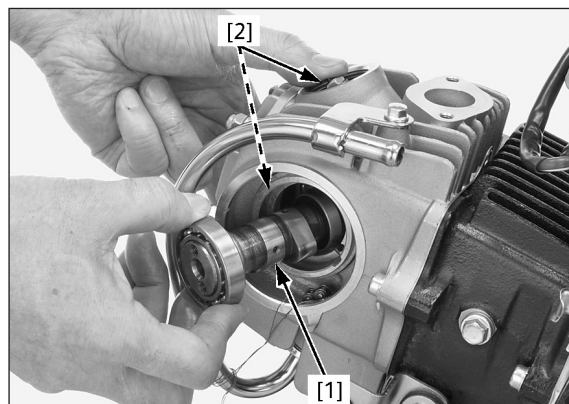
Suspenda a corrente de comando com um pedaço de arame para evitar que ela caia no interior do cilindro.



Remova a árvore de comando [1] do cabeçote enquanto mantém fixos os balancins [2]. Isso facilitará o acesso para a remoção da árvore de comando.

NOTA

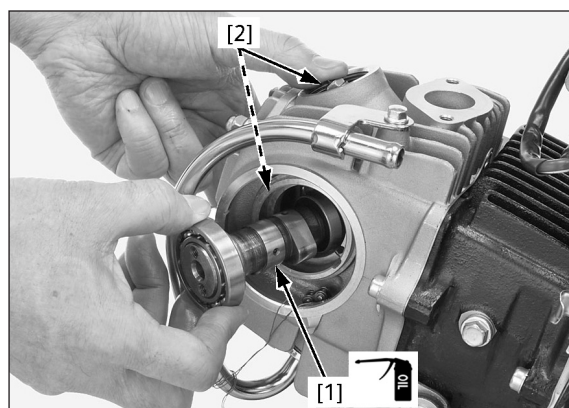
Instale temporariamente os parafusos da engrenagem do comando e solte-a do cabeçote.



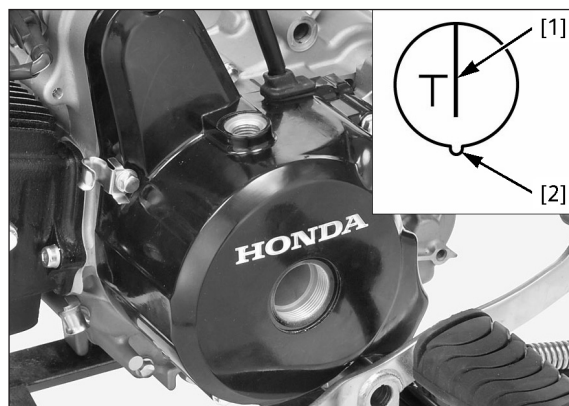
INSTALAÇÃO

Aplique óleo de motor nos ressalto da árvore de comando [1].

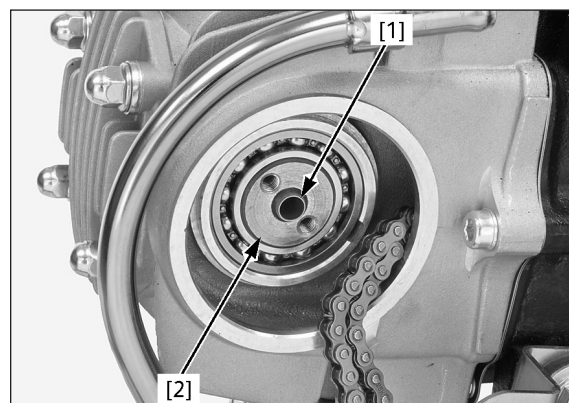
Instale a árvore de comando [1] no cabeçote enquanto mantém fixos os balancins [2]. Isso facilitará o acesso para a instalação da árvore de comando.



Certifique-se de que a marca "T" [1] no volante está alinhada com a marca de referência [2] na tampa esquerda da carcaça do motor.



Instale o pino-guia [1] na árvore de comando [2].



Alinhe a marca gravada [1] na engrenagem do comando [2] com a marca de referência [3] do cabeçote e, em seguida instale a corrente do comando [1] na engrenagem.

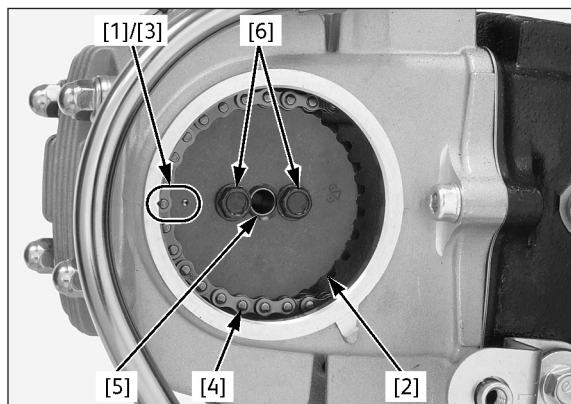
Instale a engrenagem do comando e o pino-guia [5].

Instale os parafusos da engrenagem do comando [6] e aperte-os no torque especificado.

TORQUE 9 N.m (0,9 kgf.m)

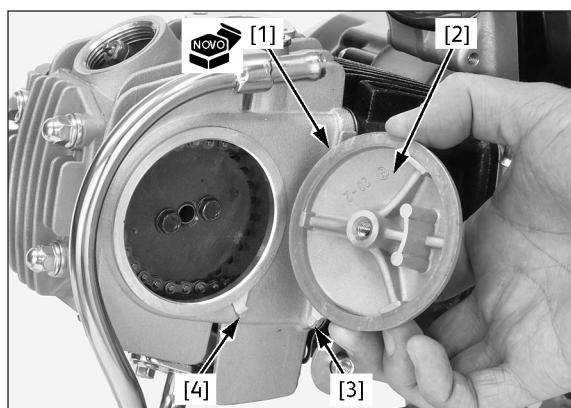
NOTA

Cuidado para não deixar a engrenagem do comando cair no interior da carcaça do motor.

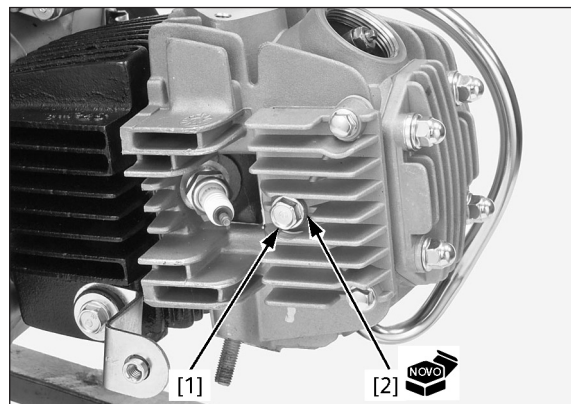


Instale uma nova junta [1] na tampa esquerda do cabeçote [2].

Instale a tampa lateral no cabeçote de modo que a lingueta [3] fique encaixada na frente do limitador [4].



Instale o parafuso esquerdo da tampa do cabeçote [1] utilizando uma nova arruela de vedação [2] e, em seguida aperte-o firmemente.



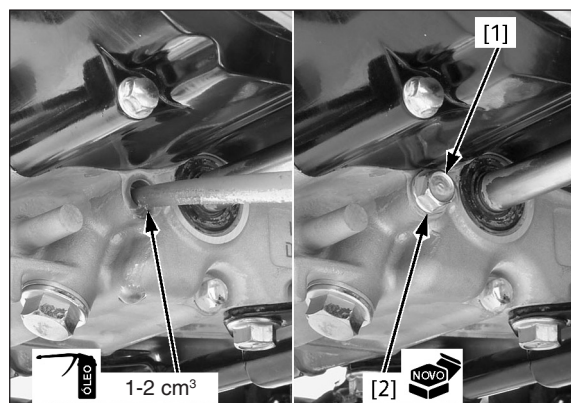
Coloque 1 a 2 cm³ de óleo de motor na haste de acionamento do tensor da corrente do comando conforme mostrado.

Instale o parafuso de vedação [1] juntamente com uma nova arruela de vedação [2] e aperte-o firmemente.

Verifique a folga das válvulas (pág. 3-7).

Instale o supressor de ruídos da vela de ignição (pág. 3-6).

Instale o protetor de pernas e a tampa dianteira (pág. 2-8).

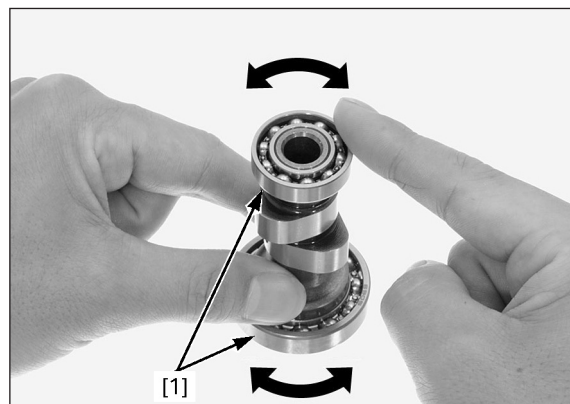


INSPEÇÃO

Gire a pista externa de cada rolamento da árvore de comando [1] com o dedo. A pista externa deve girar suave e silenciosamente.

Verifique também se a pista interna do rolamento se encaixa firmemente na árvore de comando.

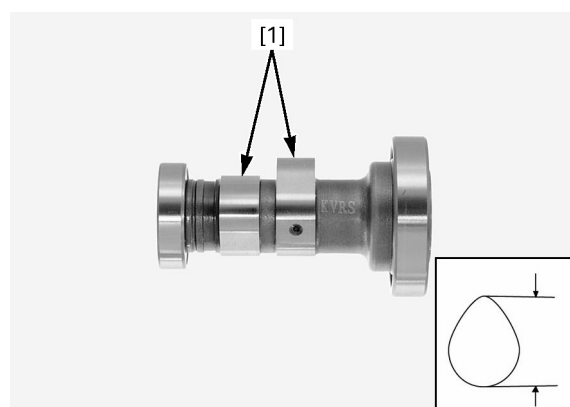
Substitua o conjunto da árvore de comando se a pista externa não girar suave e silenciosamente, ou se a pista interna estiver frouxa na árvore de comando.



Verifique os ressaltos [1] quanto a desgaste excessivo ou danos.

Meça a altura de cada ressalto da árvore de comando.

Limites de uso	ADM	25,983 mm
	ESC	25,795 mm

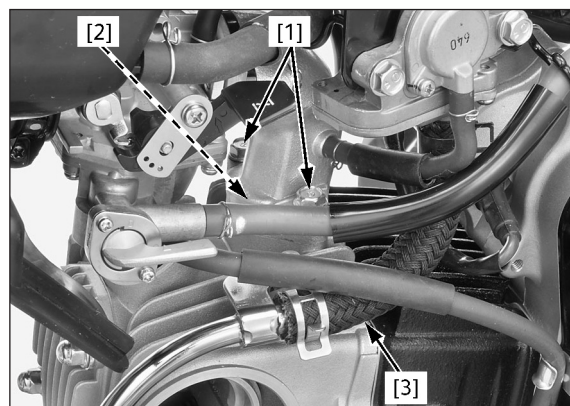


REMOÇÃO DO CABEÇOTE

Remova os seguintes componentes:

- Árvore de comando (página 8-5)
- Dois parafusos de fixação do tubo de entrada [1]
- Anel de vedação [2]

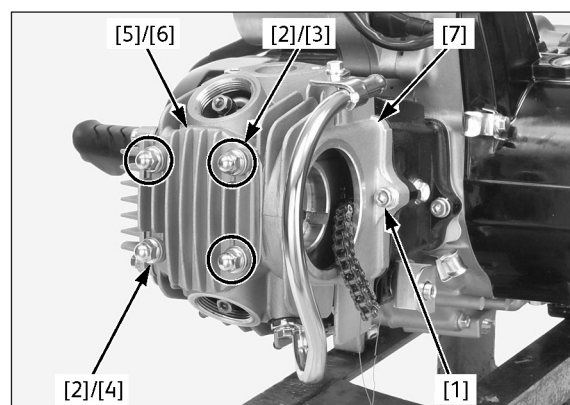
Remova a mangueira de suprimento de ar [3] do tubo de suprimento de ar.



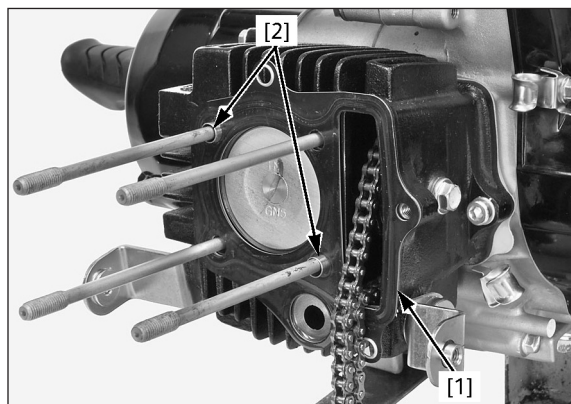
Desaperte o parafuso Allen [1] e as quatro porcas-cegas [2] em ordem cruzada, em 2 ou 3 etapas e remova-os.

Remova os seguintes componentes:

- Três arruelas de vedação [3]
- Arruela de cobre [4]
- Tampa do cabeçote [5]
- Junta [6]
- Cabeçote [7]



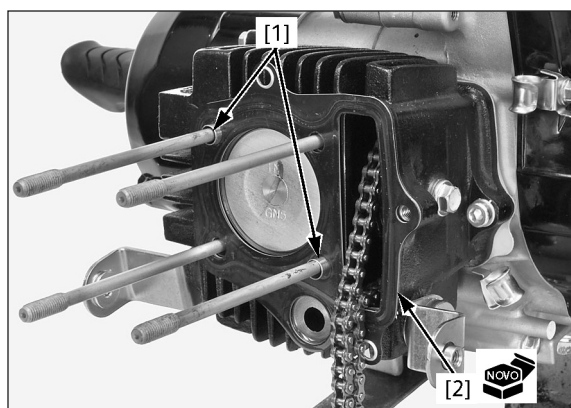
Remova a junta do cabeçote [1] e os pinos-guia [2].



INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE

Limpe a superfície de contato do cilindro e do cabeçote, tomando cuidado para não danificá-las.

Instale os pinos-guia [1] e a nova junta do cabeçote [2].

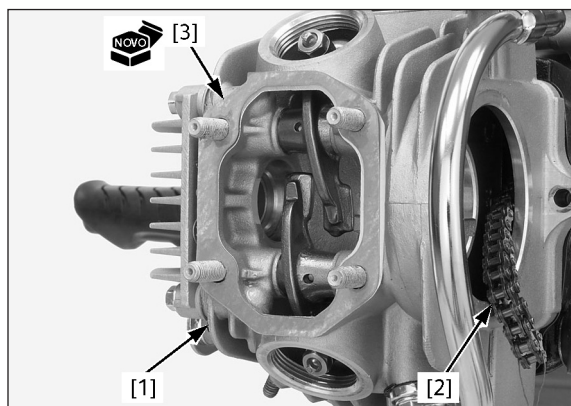


Instale o cabeçote [1] enquanto passa a corrente de comando [2] através do cabeçote.

Instale uma nova junta da tampa do cabeçote [3].

NOTA

Tome cuidado para não derrubar a corrente de comando no cilindro.



Instale a tampa do cabeçote [1] com a marca da seta [2] virada para baixo.

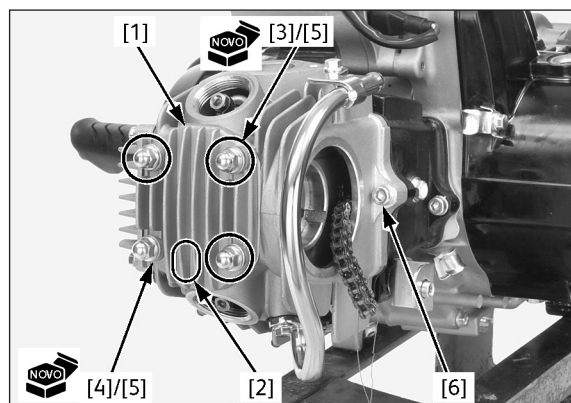
Instale as três novas arruelas de vedação [3], a nova arruela de cobre [4], as quatro porcas-cegas [5] e o parafuso Allen [6].

Aperte as porcas-cegas do cabeçote no torque especificado em ordem cruzada e em 2 ou 3 etapas.

TORQUE: 14 N.m (1,4 kgf.m)

Aperte o parafuso Allen no torque especificado.

TORQUE: 9 N.m (0,9 kgf.m)

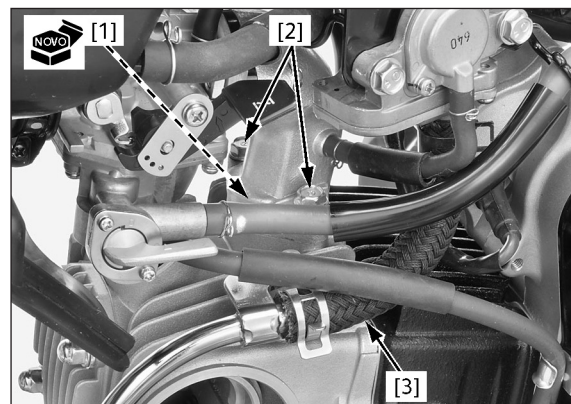


Aplique óleo de motor na ranhura do anel de vedação do tubo de entrada e instale um novo anel de vedação [1].

Instale o tubo de entrada no cabeçote com os parafusos [2] e aperte-os firmemente.

Conecte a mangueira de suprimento de ar [3] no tubo de suprimento de ar.

Instale a árvore de comando (pág. 8-5).

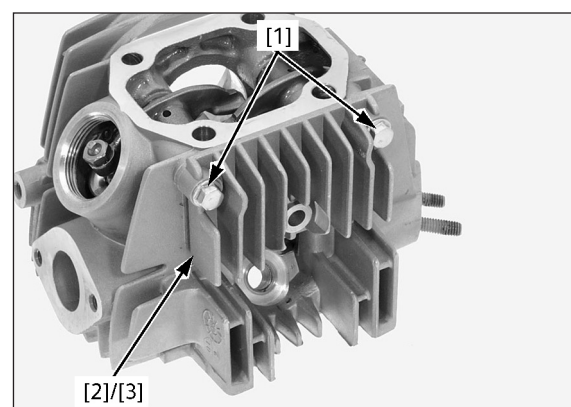


DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Remova os seguintes itens:

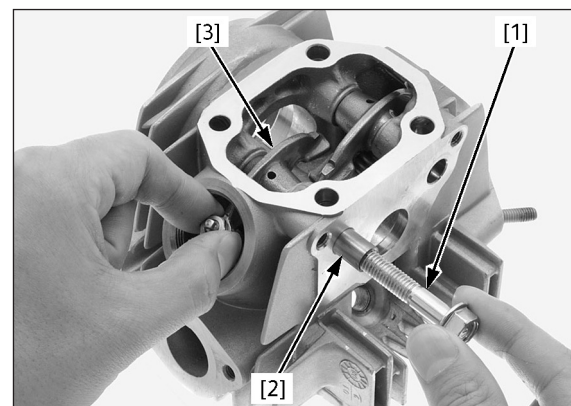
- Cabeçote (pág. 8-9)
- Tubo de suprimento de ar (pág. 6-17)
- Vela de ignição

Remova os dois parafusos [1], tampa direita do cabeçote [2] e a junta [3].



Instale temporariamente um parafuso, 8 mm, no eixo do balancim [2] e remova o eixo do balancim e o balancim [3].

Remova o eixo do balancim e o balancim do outro lado.



Remova as chavetas da mola da válvula [1] usando uma ferramenta especial conforme mostrado.

NOTA

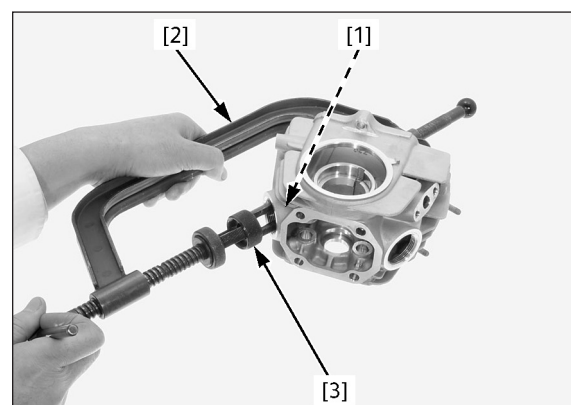
Não comprima as molas mais que o necessário ao retirar as chavetas, para evitar perda de tensão das molas.

FERRAMENTAS

Compressor da mola da válvula [2] 07757-0010000

Adaptador do compressor da mola da válvula [3] 07959-KM30101

Se estiver difícil de retirar as chavetas das válvulas, use uma ferramenta magnética.

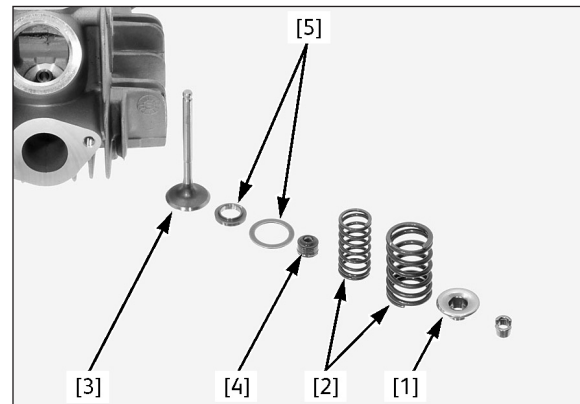


Retire as seguintes peças:

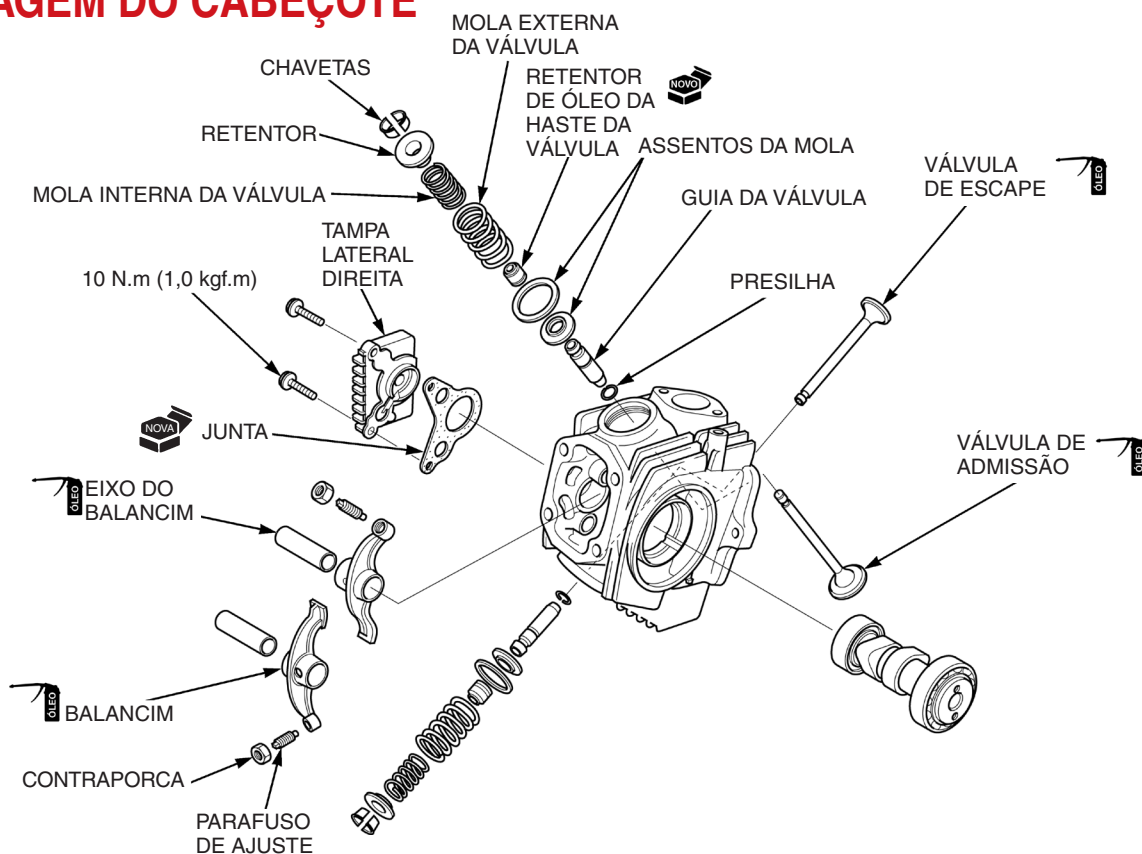
- Retentores das molas [1]
- Molas externa e interna das válvulas [2]
- Válvulas [3]
- Retentores de óleo das hastes [4]
- Assento externo e interno das molas [5]

NOTA

Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.



MONTAGEM DO CABEÇOTE



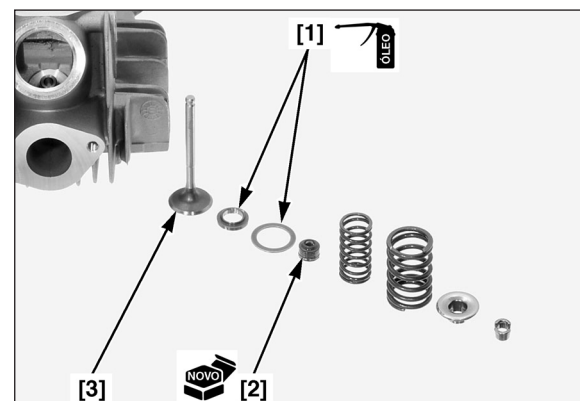
Limpe o conjunto do cabeçote com solvente e aplique ar comprimido em todas as passagens de óleo.

Instale os assentos das molas das válvulas [1] e os novos retentores de óleo das hastes das válvulas [2].

Lubrifique a superfície deslizante e a extremidade das hastes das válvulas de admissão e escape com óleo motor e insira as válvulas nas guias.

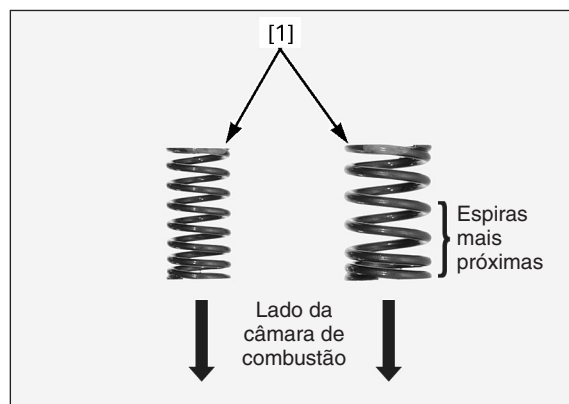
ATENÇÃO

Ao inserir a válvula [3], gire-a lentamente para evitar danificar o retentor de óleo da haste.



Instale as molas das válvulas com as espiras mais próximas voltadas para o lado da câmara de combustão.

Instale os retentores das molas das válvulas.



Instale as chavetas das válvulas [1] utilizando as ferramentas especiais, conforme mostrado.

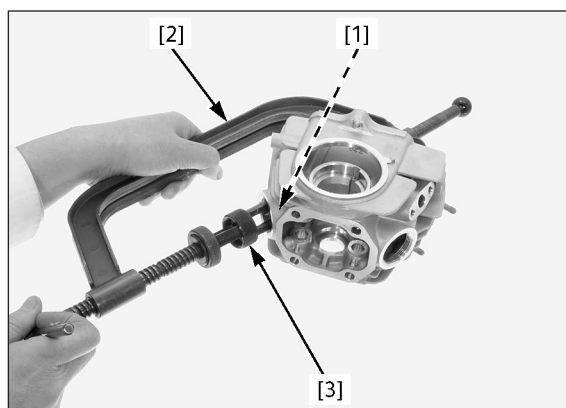
FERRAMENTAS:

Compressor da mola da válvula [2] 07757-0010000

Adaptador do compressor da mola da válvula [3] 07959-KM30101

NOTA

Não comprima as molas mais que o necessário ao instalar as chavetas, para evitar perda de tensão das molas.

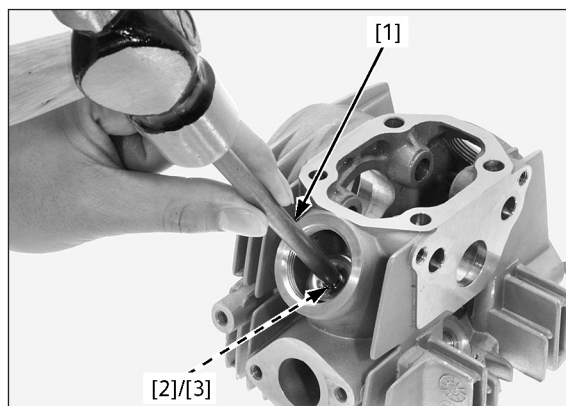


Apoie uma ferramenta adequada [1] na haste da válvula [2].

Bata levemente nas hastes das válvulas com um martelo plástico, conforme mostrado, para assentar firmemente as chavetas [3].

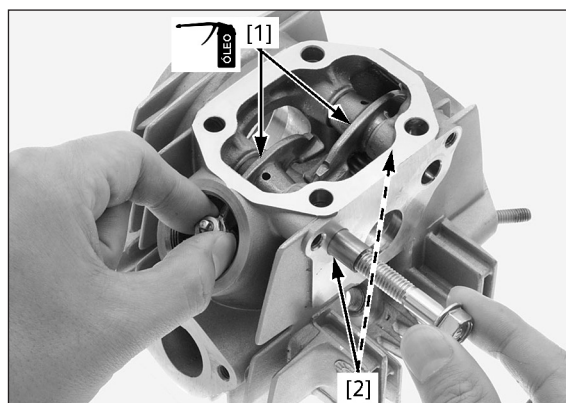
NOTA

Apoie o cabeçote em uma bancada de serviço para evitar danos nas válvulas.



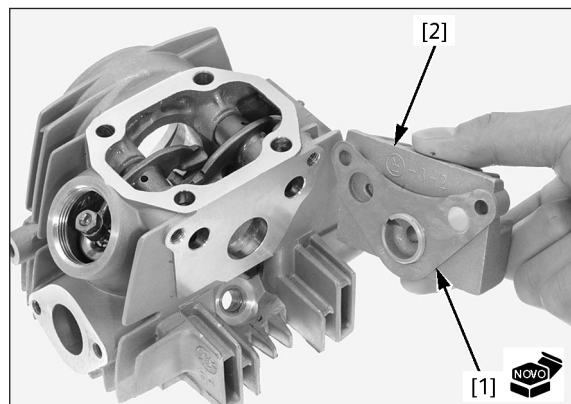
Aplique óleo para motor nas superfícies interna e deslizante dos balancins [1].

Instale os balancins e os eixos dos balancins [2] com a extremidade roscada virada para fora.



Instale uma nova junta [1] na tampa direita do cabeçote.

Instale a tampa lateral no cabeçote.

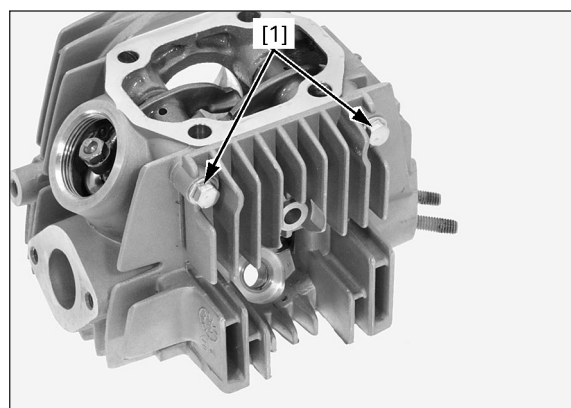


Instale e aperte os parafusos da tampa direita do cabeçote [1] no torque especificado.

TORQUE: 10 N.m (1,0 kgf.m)

Instale os seguintes componentes:

- Cabeçote (pág. 8-10)
- Tubo de suprimento de ar (pág. 6-17)
- Vela de ignição (pág. 3-6)



INSPEÇÃO DO CABEÇOTE

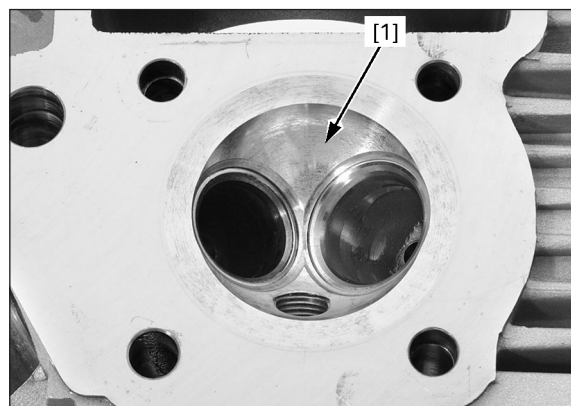
CABEÇOTE

NOTA

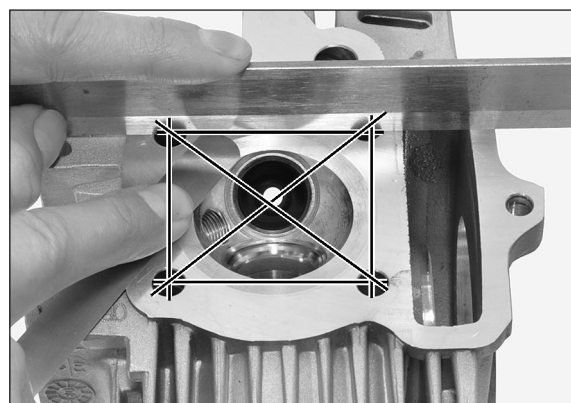
Tenha cuidado para não danificar as superfícies da sede da válvula e da junta.

Remova os depósitos de carvão da câmara de combustão [1].

Verifique o orifício da vela de ignição e as áreas de contato das válvulas quanto a trincas.



Verifique o empenamento do cabeçote utilizando uma régua de precisão e um calibre de lâminas.



Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------

BALANCIM/EIXO DO BALANCIM

Inspecione as superfícies deslizantes dos balancins quanto a desgaste ou danos.

Verifique os orifícios de óleo quanto a obstrução.

Meça o D.I. do balancim.

Limite de Uso	10,10 mm
----------------------	-----------------

Inspecione os eixos dos balancins quanto a desgaste ou danos.

Meça o D.E. do eixo do balancim.

Limite de Uso	9,91 mm
----------------------	----------------

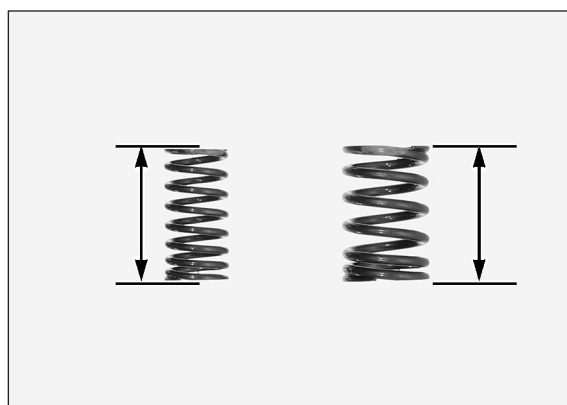
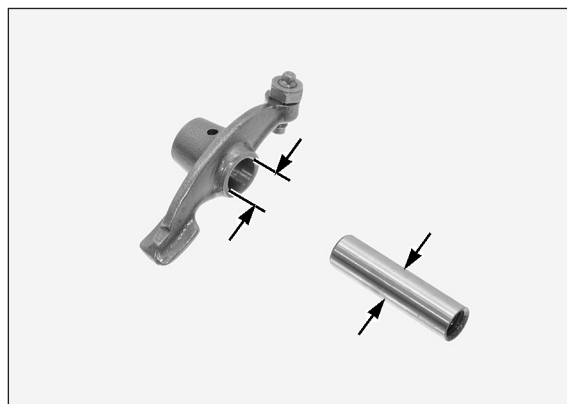
NOTA

Se algum dos balancins necessitar de manutenção ou substituição, inspecione os ressaltos da árvore de comando quanto a riscos, descamação ou pontos planos.

MOLA DA VÁLVULA

Meça o comprimento livre das molas internas e externas das válvulas.

Limite de Uso	Molas internas	30,9 mm
	Molas externas	34,0 mm



VÁLVULA/GUIA DA VÁLVULA

Inspecione cada válvula quanto a empenamento, queima ou desgaste anormal da haste.

Insira as válvulas em suas posições originais no cabeçote.

Verifique se o movimento da válvula na guia para cima e para baixo está suave sem prender.

Meça e anote o D.E. de cada haste da válvula.

Limite de Uso	ADM/ESC	4,92 mm
----------------------	----------------	----------------

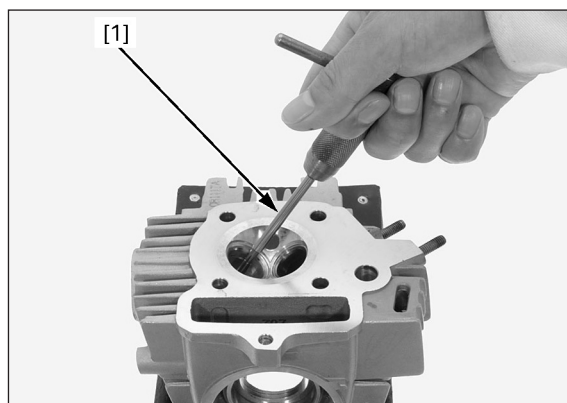


Passe o alargador nas guias para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno das guias.

Introduza o alargador pelo lado da câmara de combustão do cabeçote e gire-o sempre no sentido horário.

FERRAMENTA ESPECIAL:

Alargador da guia da válvula, 5,0 mm 07984-MA60001



Meça e anote o diâmetro interno das guias das válvulas.

Limite de Uso	ADM/ESC	5,03 mm
---------------	---------	---------

Calcule a folga entre a guia e haste da válvula, subtraindo o diâmetro interno da guia do diâmetro externo da haste da válvula correspondente.

Limite de Uso	ADM	0,08 mm
	ESC	0,10 mm

NOTA

As sedes das válvulas devem ser reconcondicionadas sempre que as guias forem substituídas (pág. 8-17).

Se a folga exceder o limite de uso, verifique se com uma nova guia de dimensão-padrão, a folga ficaria abaixo do limite de uso. Se isso ocorrer, substitua as guias que forem necessárias.

Se a folga ainda exceder o limite de uso, substitua as válvulas e as guias.

SUBSTITUIÇÃO DA GUIA DA VÁLVULA

Mantenha as novas guias resfriadas no congelador de uma geladeira durante cerca de uma hora.

Aqueça o cabeçote em um forno a 130 – 140 °C. Não aqueça o cabeçote acima de 150°C.

Para evitar queimadura, use luvas grossas quando manusear o cabeçote aquecido.

Apoie o cabeçote num suporte adequado e retire as guias das válvulas pelo lado da câmara de combustão.

FERRAMENTA ESPECIAL:

Instalador da guia da válvula, 4,8 mm 07942-MA60000

Instale uma nova presilha em cada guia de válvula.

Com o cabeçote ainda quente, instale as novas guias pelo lado do comando, usando a ferramenta especial, até que as guias fiquem completamente assentadas no cabeçote.

FERRAMENTA ESPECIAL:

Instalador da guia da válvula, 4,8 mm 07942-MA60000

⚠ ATENÇÃO

Não use maçarico para aquecer o cabeçote, pois isso pode causar empenamento.

Passe o alargador nas novas guias de válvulas.

Insira o alargador pelo lado da câmara de combustão do cabeçote e gire-o sempre no sentido horário.

FERRAMENTA ESPECIAL:

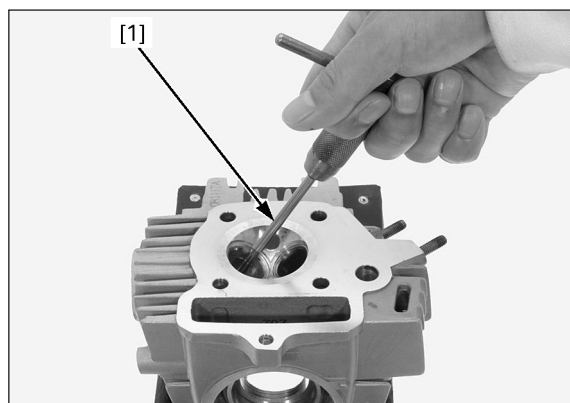
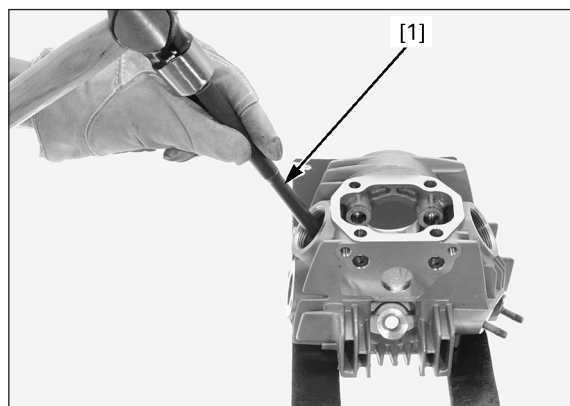
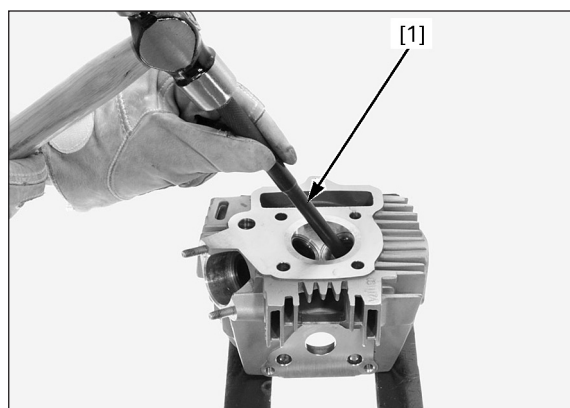
Alargador da guia da válvula, 5,0 mm 07984-MA60001

Tenha cuidado para não inclinar o alargador na guia. Isso pode fazer com que as válvulas sejam mal instaladas, causando vazamento de óleo e mau contato da válvula. O contato da sede da válvula deve estar dentro da largura especificada e ser uniforme em toda sua circunferência.

Limpe o cabeçote completamente para remover todas as partículas metálicas (pág. 8-17).

NOTA

Aplique óleo de corte no alargador durante esta operação.



INSPEÇÃO DA SEDE DA VÁLVULA

Limpe as válvulas de admissão e de escapamento a fim de remover completamente os depósitos de carvão.

Aplique uma leve camada de azul da Prússia nas sedes das válvulas.

Bata as válvulas contra as sedes utilizando uma mangueira de borracha ou um cabo de ventosa [1].

Remova a válvula e inspecione a face da sede da válvula.

O contato da sede da válvula deve estar dentro da largura especificada e ser uniforme em toda sua circunferência.

Padrão	1,0 mm
Limite de Uso	1,6 mm

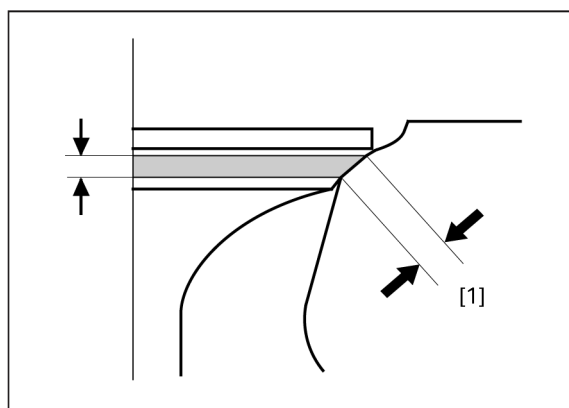
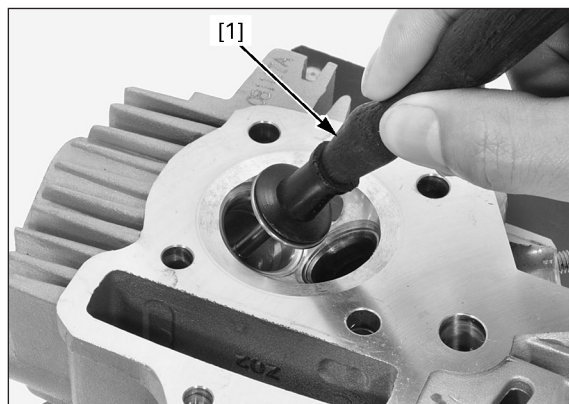
As sedes das válvulas deverão ser retificadas (pág. 8-17) caso a largura não esteja dentro dos limites recomendados.

Inspeção a face da sede da válvula quanto a:

- Face da sede danificada:
 - Substitua a válvula e retifique a sede.
- Largura irregular da sede:
 - Haste da válvula dobrada ou em colapso; Substitua a válvula e retifique a sede.
- Área de contato (muito baixa ou muito alta)
 - Retifique a sede

NOTA

As válvulas não podem ser retificadas. Se a face da válvula estiver queimada ou muito desgastada, ou com contato irregular com a sede, substitua a válvula.



RETÍFICA DA SEDE DA VÁLVULA

Use uma fresa plana de 32° para abaixar a sede da válvula que estiver alta.

Use uma fresa interna de 60° para levantar a sede da válvula que estiver baixa.

Usando a fresa de 45°, remova as rugosidades e irregularidades da sede.

Utilizando a fresa plana de 32°, remova 1/4 do material do topo da sede da válvula.

FERRAMENTAS ESPECIAIS:

Fresa da sede, 24 mm (ADM)

07780-0012500

Fresa da sede, 22 mm (ESC)

07780-0012601

Suporte da fresa, 5,0 mm

07781-0010400

Use a fresa interna de 60° para remover 1/4 do material da base da sede da válvula.

Fresa interna, 22 mm (ADM/ESC)

07780-0014202

Suporte da fresa, 5,0 mm

07781-0010400

Dê o passe final utilizando a fresa de 45° até obter a largura correta da sede.

FERRAMENTAS ESPECIAIS:

Fresa interna, 24,5 mm (ADM)

07780-0010100

Fresa interna, 24 mm (ESC)

07780-0010600

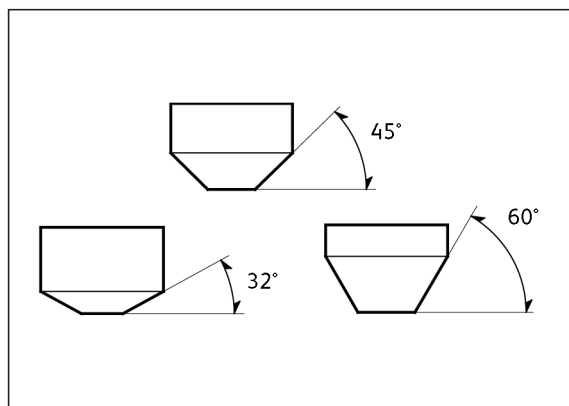
Suporte da fresa, 5,0 mm

07781-0010400

NOTA

Siga as instruções de uso do fabricante do equipamento de retífica.

Retifique a sede com a fresa de 45° sempre que substituir a guia da válvula.



Após a retífica da sede, aplique composto de polimento na face da válvula e, em seguida bata levemente na válvula.

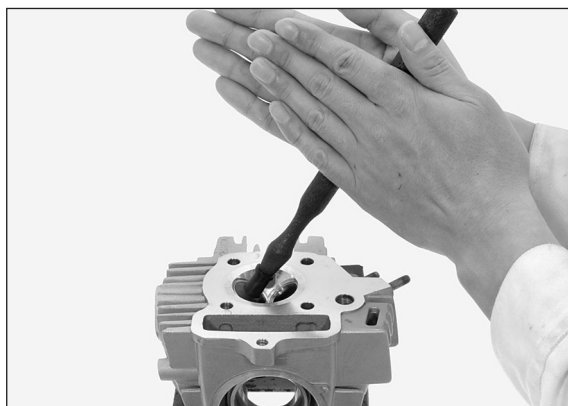
Mude frequentemente o ângulo da ferramenta de polimento para evitar desgaste desigual da sede.

Após o polimento, lave todo o resíduo do composto do cabeçote e das válvulas.

Verifique novamente o contato da sede após o polimento.

NOTA

A pressão excessiva de polimento poderá deformar ou danificar a sede. Não deixe o composto de polimento penetrar nas guias.

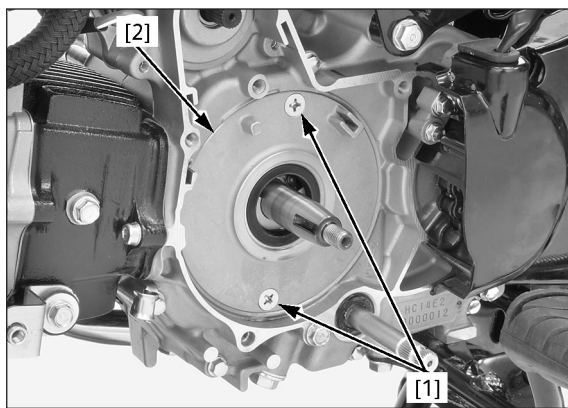


TENSOR DA CORRENTE DO COMANDO

REMOÇÃO

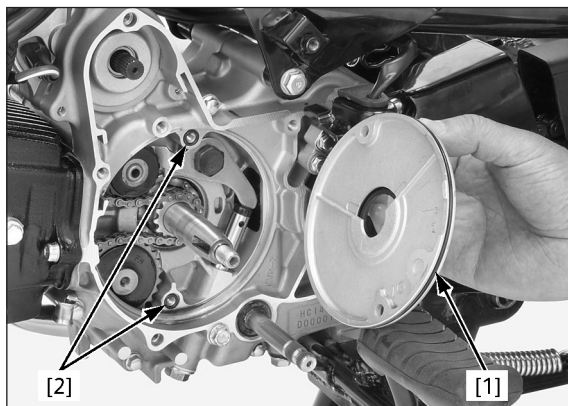
Remova os seguintes itens:

- Estator (pág. 11-6).
- Embreagem de partida (somente BIZ100ES) (pág. 11-8).
- Dois parafusos [1]
- Placa separadora de óleo [2]

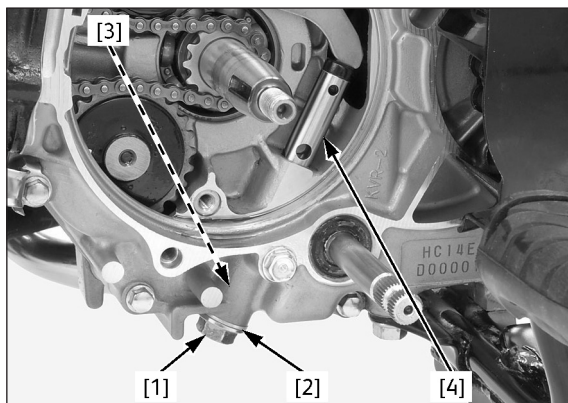


Remova o anel de vedação [1] da placa separadora de óleo.

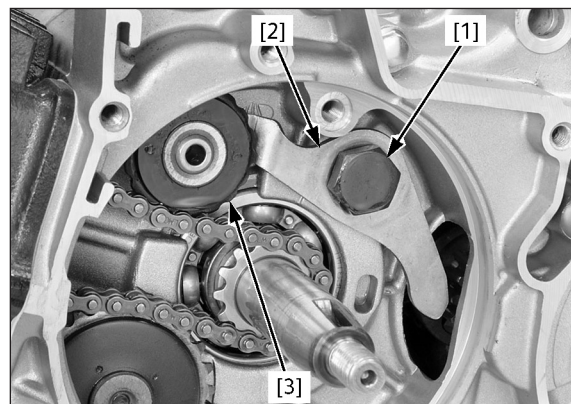
Remova os dois anéis de vedação [2] da carcaça esquerda.



Remova o parafuso de vedação [1], arruela [2], mola do tensor [3] e a haste de acionamento [4].



Remova o parafuso de articulação [1], o braço do tensor [2] e o rolete [3].

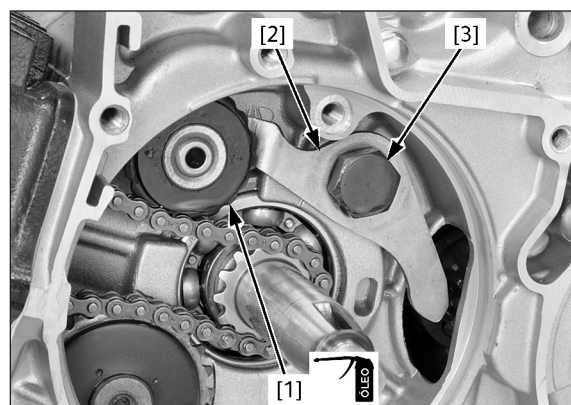


INSTALAÇÃO

Aplique óleo de motor na superfície interna do rolete do tensor.

Instale o rolete do tensor na corrente do comando [1], o braço do tensor [2] e o parafuso de articulação [3] e, em seguida aperte o parafuso no torque especificado.

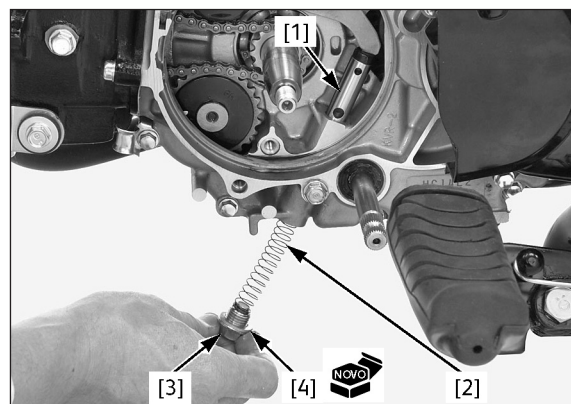
TORQUE: 16 N.m (1,6 kgf.m)



Instale a haste de acionamento [1] e a mola do tensor [2] com a extremidade menor voltada para a haste de acionamento.

Instale o parafuso de vedação [3] juntamente com uma nova arruela de vedação [4] e, em seguida aperte-o no torque especificado.

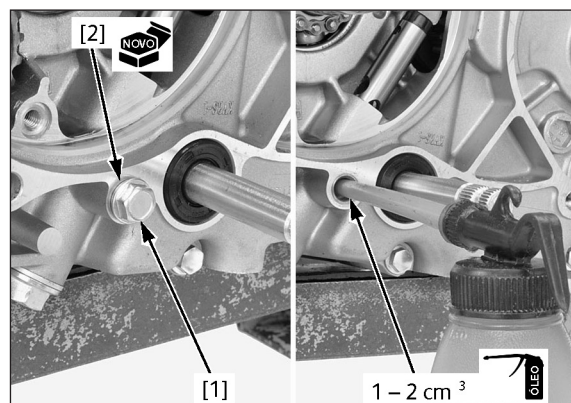
TORQUE: 22 N.m (2,2 kgf.m)



Remova o parafuso de vedação da carcaça [1] e arruela de vedação [2].

Coloque 1 a 2 cm³ de óleo de motor na haste de acionamento.

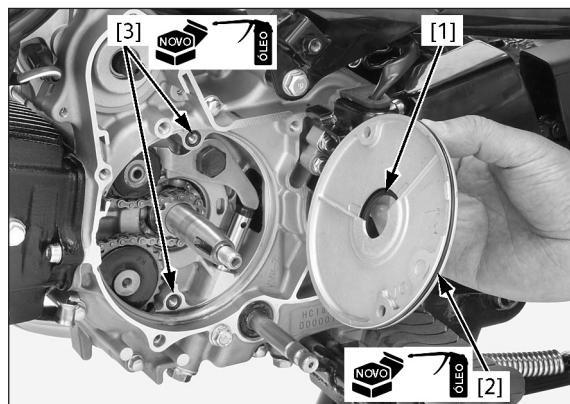
Instale o parafuso de vedação juntamente com uma nova arruela de vedação e aperte-os em seguida.



Verifique o vedador de óleo [1] da placa separadora e substitua-o, se necessário.

Aplique óleo de motor no novo anel de vedação [2] e instale-o na ranhura da placa separadora.

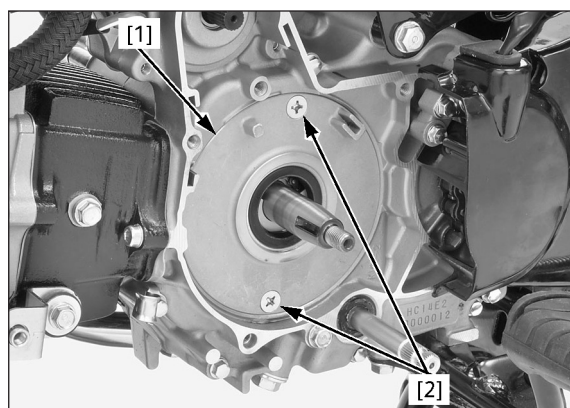
Aplique óleo de motor no novo anel de vedação [3] e instale-o na carcaça esquerda.



Instale a placa separadora de óleo [1] e os parafusos [2] e, em seguida aperte os parafusos.

Instale a embreagem de partida (somente BIZ100ES) (pág. 11-8).

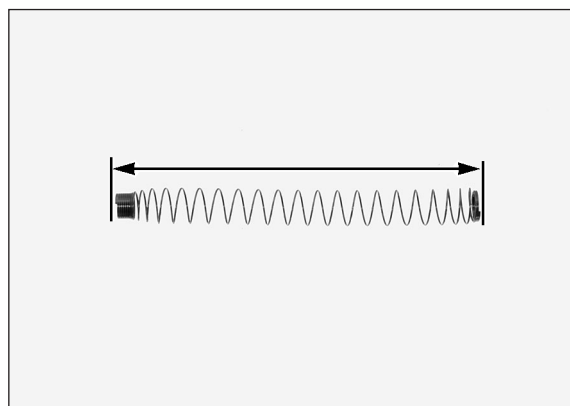
Instale o estator (pág. 11-7).



INSPEÇÃO

Meça o comprimento livre da mola do tensor.

Limite de Uso	109 mm
---------------	--------

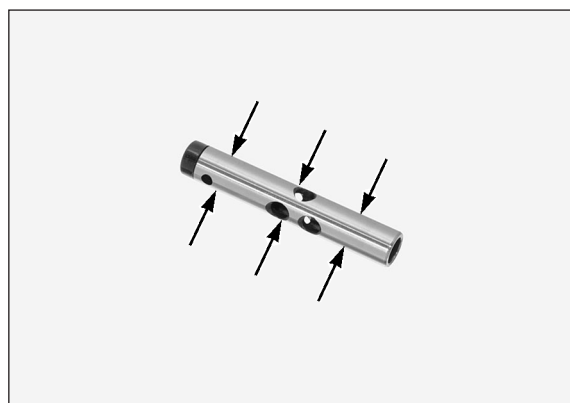


Verifique a haste de acionamento quanto a desgaste ou danos.

Verifique a válvula unidirecional da haste de acionamento quanto a obstruções ou danos.

Meça o DE da haste de acionamento.

LIMITE DE USO: 11,94 mm



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta:

– **Manual de Serviços BIZ100 KS • BIZ100 KS (2013)**

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 18 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento. A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte a “Diagnose de Defeitos” do respectivo capítulo.

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços nesta motocicleta. Você deve utilizar seu próprio bom-senso. Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança “!” e uma das três palavras, **PERIGO**, **CUIDADO** ou **ATENÇÃO**.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO: Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

▲ ATENÇÃO: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo **NOTA**. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos a motocicleta, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

Moto Honda da Amazônia Ltda.
Departamento de Serviços Pós-Venda
(Setor de Publicações Técnicas)

Manual de Serviços: 00X6B-K19A-001
Derivado dos Drafts: 62K19B00
Data de Emissão: Julho/2012
Cód. do Fornecedor: 2#40T

ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	1
CARENAGEM / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
MANUTENÇÃO	3
SISTEMA DE IGNIÇÃO	4
SISTEMA DE PARTIDA ELÉTRICA	5
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	6
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	7
CABEÇOTE / VÁLVULAS	8
CILINDRO / PISTÃO	9
EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	10
ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	11
ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / CONJUNTO DE PARTIDA	12
REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	13
RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	14
RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	15
SISTEMA DE FREIOS	16
BATERIA / SISTEMA DE CARGA	17
LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	18
DIAGRAMAS ELÉTRICOS	19